

Inversores Phoenix

www.victronenergy.com

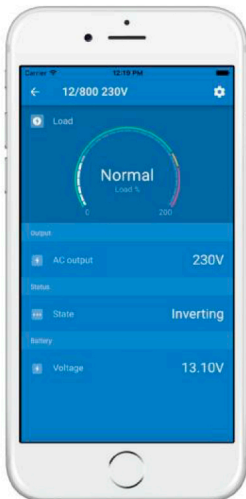
250VA – 1200VA 230V e 120V, 50Hz ou 60Hz



Phoenix 12/375 VE.Direct



Phoenix 12/375 VE.Direct



Porta de comunicação VE.Direct

A porta VE.Direct pode se conectar a:

- Um computador (é necessário um cabo de interface VE.Direct para USB)
- Smartphones, tablets, mackbooks e outros dispositivos Apple e Android (é necessário dongle VE.Direct para Bluetooth Smart)

Totalmente configurável:

- Níveis de disparo de alarme e reset para baixa tensão da bateria.
- Níveis de desconexão e reinício devido à baixa tensão da bateria.
- Desarme dinâmico: nível de desarme dependente da carga
- Tensão de saída 210 – 245 V
- Frequência 50 Hz ou 60 Hz
- Modo ECO ligado/desligado e sensor de nível do modo ECO

Rastreamento:

- Tensão e corrente de entrada/saída, % de carga e alarmes

Confiabilidade

comprovada A topologia de ponte completa mais transformador toroidal provou sua confiabilidade ao longo de muitos anos.

Os inversores são à prova de curto-circuito e protegidos contra superaquecimento, seja por sobrecarga ou alta temperatura ambiente.

Alta potência de partida

Necessária para iniciar cargas como conversores para lâmpadas LED, lâmpadas halógenas ou ferramentas elétricas.

Modo ECO

No modo ECO, o inversor entrará em standby quando a carga cair abaixo de um valor predeterminado

(carga mínima: 15W). Uma vez em standby, o inversor será ativado brevemente (ajustável; padrão: a cada 2,5 segundos). Se a carga ultrapassar o nível predeterminado, o inversor permanecerá ligado.

Interruptor On/Off **remoto** Um

interruptor On/Off remoto pode ser conectado a um conector bifásico ou entre o positivo da bateria e o contato esquerdo do conector bifásico.

LED de diagnóstico

Consulte o manual para obter sua descrição.

Para transferir a carga para outra fonte AC: a chave de transferência automática Para nossos inversores

de menor potência, recomendamos nossa chave de transferência automática Filax. O tempo de comutação do "Filax" é muito curto (menos de 20 milissegundos), para que computadores e

outros equipamentos eletrônicos continuarão a funcionar sem interrupção.

Disponível com diferentes tomadas

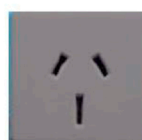
schuko



None Listed



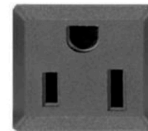
AU/NZ



IEC-320
(plugue incluído)



NEMA 5-15R



Terminais de parafuso

Não são necessárias ferramentas especiais para a instalação

GFCI



inversor Phoenix	12 volts 24 volts 48 volts	12/250 24/250 48/250	12/375 24/375 48/375	12/500 24/500 48/500	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200
Potência contínua a 25°C (1)		250VA	375VA	500VA	800VA	1200VA
poder cont. a 25°C/40°C		200/175 W	300/260W	400/350W	650/560W	1000/850W
pico de energia		400 W	700W	900W	1500 W	2200 W
Tensão/frequência de saída CA (ajustável)		230VAC ou 120VAC +/- 3% 50Hz ou 60Hz +/- 0,1%				
Faixa de tensão de entrada		9,2 - 17/18,4 - 34,0/36,8 - 62,0V				
Desarme de baixa CC (ajustável)		9,3/18,6/37,2V				
Dinâmico (dependente da carga)		desconexão dinâmica, consulte				
Desarme de baixa CC (totalmente ajustável)		https://www.victronenergy.com/live/live_direct_phoenix-inverters-dynamic-cutoff				
Reinicialização e alarme de baixa CC (ajustável)		10,9/21,8/43,6V				
Detector de bateria carregada (ajustável)		14,0/28,0/56,0V				
Eficiência máxima		87/88/88%	89/89/90%	90/90/91%	90/90/91%	91/91/92%
Consumo vazio		4,2/5,2/7,9W	5,6/6,1/8,5W	6/6,5/9W	6,5/7/9,5W	7/8/10W
Consumo ocioso padrão no modo ECO (Intervalo de repetição: 2,5s, ajustável)		0,8/1,3/2,5W	0,9/1,4/2,6W	1/1,5/3,0W	1/1,5/3,0 W	1/1,5/3,0 W
Parar e iniciar a configuração de energia no modo ECO		Ajustável				
Proteção (2)		a-f				
Faixa de temperatura de trabalho		-40 a +65°C (resfriado por ventoinha) (1,25% de redução para cada °C acima de 25°C)				
Umidade (sem condensação)		máx. 95%				

CASO

materiais e cores	Chassi de aço e caixa de plástico (azul RAL 5012)					
conexão da bateria	Terminais de parafuso					
Seção máxima do cabo:	10mm²/AWG8	10mm²/AWG8	10mm²/AWG8	25/10/10mm² / AWG4/8/8	35/25/ 25mm2 / AWG2/4/4	
Tomadas AC padrão	230 V: Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (plugue macho incluído) Reino Unido (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112) 120V: NEMA 5-15R, GFCI					
tipo de proteção	IP21					
Peso	2,4 kg/5,3 libras	3,0 kg/6,6 libras	3,9 kg/8,5 libras	5,5 kg/12 libras	7,4kg/16,3lbs	
Dimensões (h x w x d em mm.) (h x w x d, polegadas)	86x165x260 3,4 x 6,5 x 10,2	86x165x260 3,4 x 6,5 x 10,2	86x172x275 3,4 x 6,8 x 10,8	105x216x305 4,1x8,5x12,1 (modelo 12V: 105x230x325)	117x232x327 4,6 x 9,1 x 12,9 (modelo 12V: 117x232x362)	

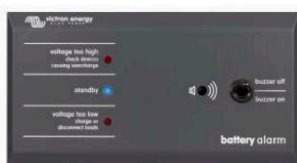
ACESSÓRIOS

Ligar/Desligar Remoto	Sim
interruptor de transferência automática	Phylax

PADRÕES

Segurança	EN-IEC 60335-1/EN-IEC 62109-1/UL 458 (3)
EMC	EN55014-1/EN55014-2/IEC61000-6-1/IEC61000-6-2/IEC61000-6-3
diretiva automotiva	ECE R10-4

- 1) Carga não linear, fator de crista 3:1
2) Chaves de proteção:
a) curto-circuito de saída
b) sobrecarga
c) tensão da bateria muito alta
d) tensão da bateria muito baixa
h) temperatura muito alta
f) ondulação DC muito alta
- 3) UL 458 apenas para inversores com tomada GFCI



alarme de bateria

Indica que a tensão está muito alta ou muito baixa por meio de um alarme visual e sonoro e um relé de sinalização remoto



Mochila Inteligente VE.Direct para Bluetooth
(Deve ser pedida separadamente)



Monitor de bateria BMV O monitor

de bateria BMV possui um avançado sistema de controle por microprocessador combinado com um sistema de alta resolução para medir a tensão da bateria e a corrente de carga/descarga. Além disso, o software inclui algoritmos de cálculo complexos para determinar com precisão o estado de carga da bateria. O BMV exibe seletivamente a tensão, corrente, Ah consumido ou tempo restante de carga da bateria.

O monitor também armazena uma infinidade de dados relacionados ao desempenho e uso da bateria.